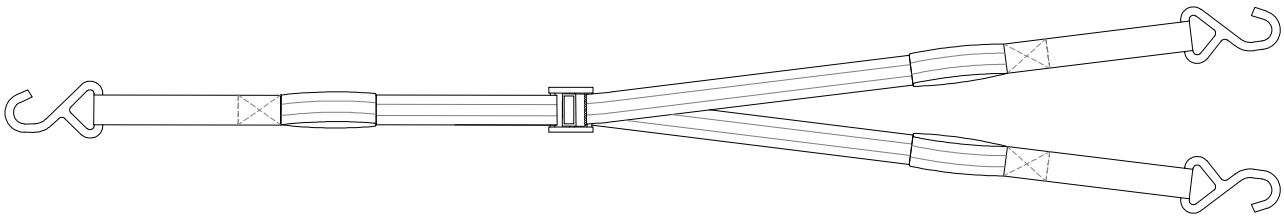
R/SP/8188FG3/00
Data 02/05/2011

SPECIFICA PRODOTTO

ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE

Informazioni tecniche
Condizioni d'uso previste e limiti operativi
Prescrizioni per gli operatori
Rischi residui
Modalità e frequenza d'ispezioni periodiche d'idoneità



SISTEMI DI LEGATURA CON:
FIBBIA DI SERRAGGIO E TRE GANCI TERMINALI A "S"
NASTRO IN POLIPROPILENE (PP) 100%
UNI EN 12195-2
ART. 8188FG3

La lingua originale della presente specifica è quella Italiana.

Sede produttiva **Accessori per funi ROBUR**
Zona Industriale – C.da S. Nicola
67039 SULMONA (L'AQUILA)
Tel. +39.0864.2504.1 – Fax +39.0864.253132
www.roburitaly.com – info@roburitaly.com

1) CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'ACCESSORIO

MATERIALE IMPIEGATO:

- **NASTRO**

Definizione POLIPROPILENE ALTA TENACITA' (PP) 100%

- **FIBBIA DI SERRAGGIO**

Definizione LEGA DI ALLUMINIO
Trattamento superficiale /

- **GANCI TERMINALI**

Definizione ACCIAIO BONIFICATO
Trattamento superficiale RIVESTIMENTO IN PVC

Il collaudo viene eseguito in base a specifiche e regole interne in riferimento alla norma UNI EN ISO 9001.

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI:

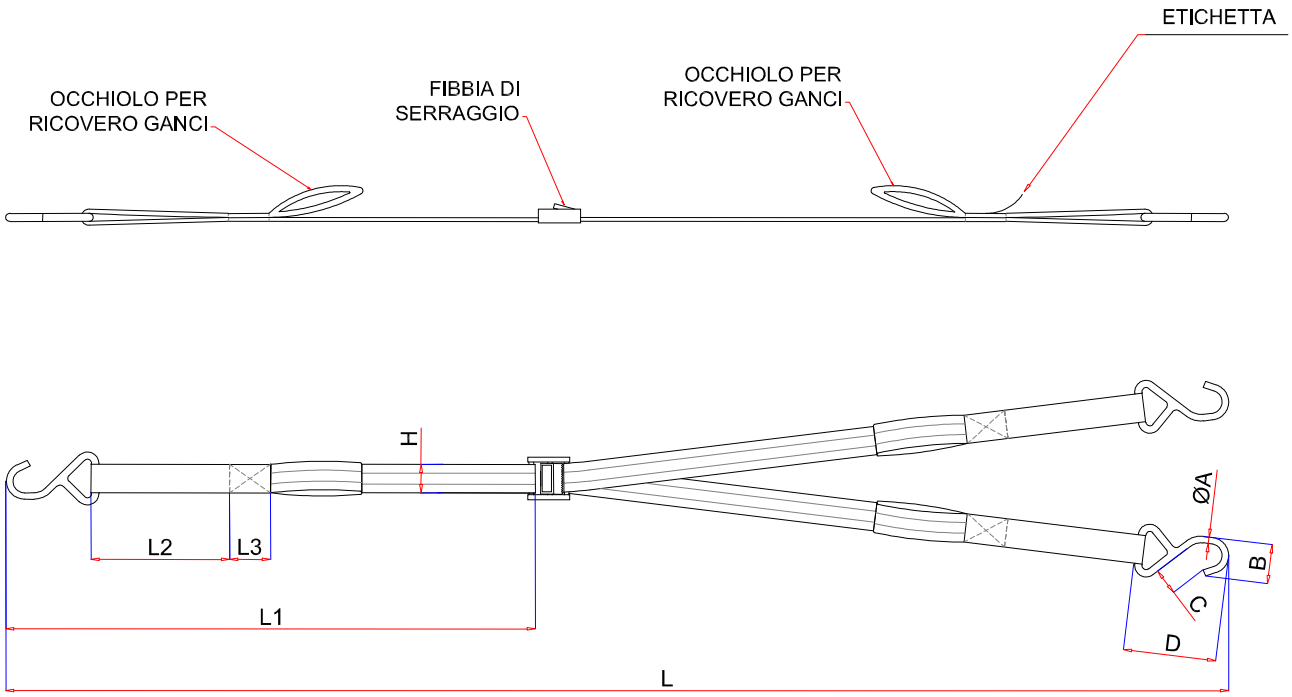


TABELLA "A"

L (min.)	L (medio)	L (max.)	ØA	B	C	D	H	L1	L2	L3	LC Kg	g	n	CODICE
850	**2200**	**3500**	7.5	50	30	115	35	450	170	50	250	670	1	081880630

LC = PORTATA DELLA CINGHIA

Definizioni:

- **Portata della cinghia LC:** Carico massimo per l'utilizzo in condizione di trazione in linea retta che una cinghia di tessuto è progettata per sostenere in condizione di utilizzo.
- **Tensionatore:** Dispositivo meccanico che induce e mantiene un carico di trazione in un dispositivo di ancoraggio del carico (per esempio cricchetti, tenditori, ecc.)
- **Ispezione:** Controllo visivo relativo allo stato dei sistemi di ancoraggio per individuare evidenti danneggiamenti o usure che possono alterarne l'utilizzo.
- **Persona competente:** Persona designata, istruita correttamente, qualificata per conoscenza e esperienza pratica; che ha ricevuto le istruzioni necessarie per seguire le prove e gli esami richiesti.

2) SPECIFICHE DI COLLAUDO

L'accessorio è sottoposto ad una serie di severi controlli a campione per accertarne la funzionalità prestazionale.
La numerosità dei campioni e i relativi piani di campionamento, sono scelti in funzione della caratteristica da verificare in accordo e per quanto previsto da rigide procedure interne, ed i risultati archiviati nell'ufficio qualità dello stabilimento di Sulmona.

2.A Controllo visivo

Verifica la presenza di eventuali imperfezioni quali ,tagli, sfilacciamenti o difetti sulle cuciture del nastro, cricche, fessurazioni o deformazioni sui cricchetti.

2.B Prova di trazione

La prova si esegue in due fasi, la prima consiste nel caricare la cinghia a 1,25 LC mantenuta per un minuto, al termine del quale tutte le parti di sostegno dell'intera cinghia non devono mostrare segni di deformazione, o altri difetti che compromettano la funzione. Dopo una accurata ispezione si applica un carico 2LC al termine del quale la cinghia non deve subire rotture.

3) COME LEGGERE LA MARCATURA:

Sulla cinghia, è apposta una etichetta riportante in maniera indelebile, marcature e sigle che identificano il prodotto e definiscono le caratteristiche e le applicazioni.
Sulla parte anteriore dell'etichetta sono riportate le seguenti informazioni:

Parte A
1) LC : Portata della cinghia a tiro dritto in daN
2) Materiale cinghia, PP 100% (polipropilene 100%)
3) Marchio del fabbricante
4) Codice di rintracciabilità
5) Data di costruzione
6) Norma di riferimento

Parte B
1) Materiale cinghia, PP 100% (polipropilene 100%)
2) Marchio del fabbricante
3) Codice articolo
4) Codice di rintracciabilità
5) Data di costruzione
6) Norma di riferimento
7) LC : Portata della cinghia a tiro dritto in daN
8) Lunghezza totale (L max.) del sistema di legatura
9) Non usare per il sollevamento
10) Allungamento in %

Il colore marrone dell'etichetta identifica in maniera immediata il tipo di materiale di cui è composto il nastro, PP polipropilene 100%.

4) AVVERTENZE GENERALI

Il manuale deve essere custodito da persona responsabile allo scopo preposta, in un luogo idoneo, affinché esso risulti sempre disponibile per la consultazione nel miglior stato di conservazione. In caso di smarrimento o deterioramento, la documentazione dovrà essere prontamente sostituita scaricandola dal sito del costruttore: www.roburitaly.com
Il costruttore si riserva la proprietà materiale ed intellettuale del presente manuale e ne vieta la duplicazione, anche parziale, per fini commerciali.

Con riferimento a quanto riportato in queste istruzioni d'uso la BETA UTENSILI S.P.A. declina ogni responsabilità in caso di:

- Uso degli accessori contrario alle leggi nazionali sulla sicurezza e sull'antinfortunistica.
- Mancata o errata osservanza delle istruzioni per l'uso.
- Modifiche agli accessori.
- Uso improprio e omessa manutenzione ordinaria.
- Uso combinato ad accessori non conformi.

5) CRITERI DI SCELTA

I parametri che devono essere attentamente considerati nella scelta della cinghia sono:

5.A PORTATA DELLA CINGHIA (LC)

Al momento della scelta e dell'utilizzo dei sistemi di ancoraggio in nastro tessuto piatto, occorre considerare la portata del sistema di ancoraggio nonché la modalità d'impiego e la natura del carico da assicurare. La selezione deve avvenire in base alle dimensioni, alla forma e al peso del carico nonché alla modalità d'impiego prevista, all'ambiente di trasporto e alla natura del carico. Per motivi di stabilità, le unità libere del carico devono essere fissate con almeno una coppia di sistemi di ancoraggio per il fissaggio verticale e due coppie di sistemi di ancoraggio per il bloccaggio diagonale. Il numero dei sistemi di ancoraggio necessari a mantenere il carico devono essere calcolati in conformità della norma UNI EN 12195-1.

5.B ELEMENTO DI ACCOPPIAMENTO

A causa delle diversità di comportamento e allungamento in condizioni di carico, il medesimo carico non può essere assicurato con dispositivi di ancoraggio differenti (per esempio, catena di ancoraggio e sistemi di ancoraggio in nastro tessuto piatto). Occorre inoltre verificare che gli accessori sussidiari (componenti) e i dispositivi di ancoraggio nel gruppo di contenimento del carico siano compatibili con i sistemi di ancoraggio in nastro tessuto piatto .

5.C TEMPERATURE D'IMPIEGO

L'intervallo di temperatura in cui è consentito l'impiego della cinghia di ancoraggio in polipropilene, (PP), va da –40°C a +80°C.
Il cambiamento di temperatura ambientale durante il trasporto può incidere nella cinghia in tessuto. Controllare il carico di trazione dopo l'ingresso in aree calde.
A temperature basse ha luogo la formazione di ghiaccio in presenza di umidità.
Questo può agire da agente di taglio e abrasivo causando danni interni alla cinghia. Inoltre il ghiaccio riduce la flessibilità della cinghia, rendendola in casi estremi inservibile per l'utilizzo.

6) CARICHI NON AMMESSI

Non è consentito l'imbraco dei seguenti carichi:

- Aventi un carico massimo di utilizzo superiore alla portata della cinghia.
- Aventi temperature superiori o inferiori a quelle ammesse.
- Classificati come pericolosi, (es. materiali infiammabili, esplosivi, ecc.).
- Che possono cambiare la loro configurazione statica e/o il loro baricentro o il loro stato chimico fisico.
- Immersi in soluzioni acide o esposti a vapori acidi.

7) CONTROLLI PRELIMINARI

Prima di ogni utilizzo le cinghie di ancoraggio devono essere controllate scrupolosamente

- La cinghia deve essere ispezionata per assicurare che non siano presenti difetti, tagli, sfilacciamenti o danni, inclusi danni nascosti dalla sporcizia, i quali possono influire sul sicuro utilizzo dell'accessorio.
- Controllare l'integrità della marcatura in tutte le sue parti, in particolare le prescrizioni di portata, al fine di identificare con precisione l'accessorio in funzione del carico di lavoro.
- Controllare le cuciture, i rinforzi e le eventuali protezioni sui punti contatto o presa.
- Controllare i dispositivi di mantenimento della tensione siano efficienti.
- Controllare che tensionatori siano esenti da cricche, deformazioni, fessure, segni di usura e corrosione.

8) INSTALLAZIONE ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Il fissaggio del carico consiste nell'equilibrare le forze di un carico mediante bloccaggio, e/o ancoraggio.
Per l'installazione ed il montaggio è indispensabile riferirsi alla norma UNI EN12195-1.
Il carico deve essere posizionato in modo tale che il suo baricentro sia più vicino possibile al centro dell'asse longitudinale del veicolo ed il più basso possibile rispetto al piano di carico.
Prestare la massima attenzione affinché il carico sia uniformemente distribuito e che le cinghie siano della lunghezza corretta per il modo di utilizzo, le operazioni di montaggio e rimozione siano pianificate prima di iniziare un viaggio, e sia considerato il fatto che durante lo spostamento si può rendere necessario lo scarico di parte del carico.
Non sovraccaricare le cinghie, applicare solo il carico manuale e non utilizzare attrezzi (leve) per mettere in tensione la cinghia .
Non utilizzare le tasche per l'alloggiamento dei ganci come punto di legatura, ne collegarli ad altri elementi sottoponendoli a tensioni per le quali non sono state progettate.
Il carico di trazione va controllato periodicamente, in particolare subito dopo l'inizio del viaggio.
Assicurarsi che la stabilità del carico non dipenda dall'attrezzatura di ancoraggio e che il rilascio della cinghia non provochi la sua caduta dal veicolo.

9) CONTROINDICAZIONI D'USO

L'utilizzo delle cinghie di ancoraggio per scopi non previsti, il suo uso in condizioni estremamente pericolose, la carenza di manutenzione, possono comportare **gravi situazioni di pericolo per l'incolumità delle persone esposte** e di danno per l'ambiente di lavoro, oltre che pregiudicare la funzionalità e la sicurezza effettiva del prodotto. Le azioni di seguito citate che ovviamente non possono coprire l'intero arco di potenziali possibilità di "**cattivo uso"** dell'accessorio**,** costituiscono tuttavia quelle "ragionevolmente" più prevedibili. Quindi:

- NON Utilizzare le cinghie collegandole ad apparecchiature di dimensioni, temperatura, punto d'aggancio e forma non idonei alle sue caratteristiche.
- NON applicare carichi maggiori alla portata della cinghia.
- NON utilizzare le tasche per l'alloggiamento dei ganci come punti di aggancio.
- NON collegare e sottoporre a trazione altri elementi nelle tasche per l'alloggiamento dei ganci.
- NON utilizzare cinghie di dubbia provenienza e/o identificazione.
- NON tentare di effettuare ricuciture o riparazioni sulle cinghie.
- NON fare oscillare il carico durante il trasporto.
- NON usare le cinghie per trazionare carichi vincolati.
- NON mettere in tensione apparecchiature che possono cambiare la loro configurazione statica, il loro baricentro o lo stato chimico-fisico.
- NON utilizzare l'accessorio per il sollevamento o il trasporto di persone o animali;
- NON allacciare le cinghie tra di loro con dei nodi per ottenere prolunghe.
- NON utilizzare in le cinghie immerse in soluzioni acide o in ambienti con vapori acidi.
- NON lasciare le cinghie sul terreno al fine di evitare che possano transitare sopra ruote o cingoli di veicoli.

10) IDONEITA' ALL'UTILIZZO

L'accessorio è stato sottoposto a collaudo a campione presso il costruttore per accertare la rispondenza funzionale e prestazionale dello stesso. L'attestato che accompagna la fornitura certifica il superamento con esito positivo dei test di collaudo. L'utilizzatore deve eseguire in ogni caso, prima di iniziare ad operare la verifica della rispondenza funzionale e prestazionale dell'accessorio per confermare l'idoneità all'impiego previsto.

11) ISPEZIONE E MANUTENZIONE

Comprende gli interventi di ispezione e manutenzione, relativi a controlli durante l'impiego ed eventuali azioni come previsto nella tabella "**interventi di manutenzione e controllo".**
Al termine dell'operazione di ancoraggio le cinghie devono essere riportate alle corrette condizioni di stoccaggio. Devono essere conservate in condizioni pulite e asciutte, in locali ben ventilati ed a temperatura ambiente, a riparo da fonti di calore, non a contatto con sostanze chimiche, fumi, superfici corrosive, luce solare diretta o altre sorgenti di radiazioni ultraviolette.
Prima di essere immagazzinate, le cinghie devono essere ispezionate per controllare eventuali danni verificatisi durante l'utilizzo. Verificare l'assenza su tutta la sua lunghezza, di difetti superficiali quali, tagli, incisioni, sfilacciamenti o abrasioni. Controllare l'integrità, e la leggibilità della marcatura posta sull'etichetta e l'identificazione della cinghia. Verificare l'assenza di deformazioni, corrosioni, ed il buon funzionamento del cricchetto.
Le cinghie che presentano difetti , anche lievi, non devono essere immagazzinate, ma sostituite.
Se le cinghie di ancoraggio sono venute a contatto con acidi e/o alcali prima dell'immagazzinamento si raccomanda la diluzione in acqua o la neutralizzazione con un mezzo idoneo.
Le cinghie bagnate durante l'utilizzo o in seguito ad un lavaggio devono essere appese e lasciate asciugare naturalmente prima di essere conservate.
Qui di seguito vi è la tabella che riassume le operazioni di manutenzione da eseguire e la loro frequenza

Tabella interventi di manutenzione e controllo			
Tipo di controllo	**Frequenza intervento**		
	Ad ogni utilizzo	Mese	Anno
Controllo visivo gener.	**x**		
controllo etichetta	**x**		
Usura	**x**		

La cinghia che ha perso le sue caratteristiche e di conseguenza l'attitudine all'impiego per cui è stata costruita, deve essere tagliata, in modo tale che non possa più essere utilizzata.

12) DEMOLIZIONE E ROTTAMAZIONE DELL'ACCESSORIO

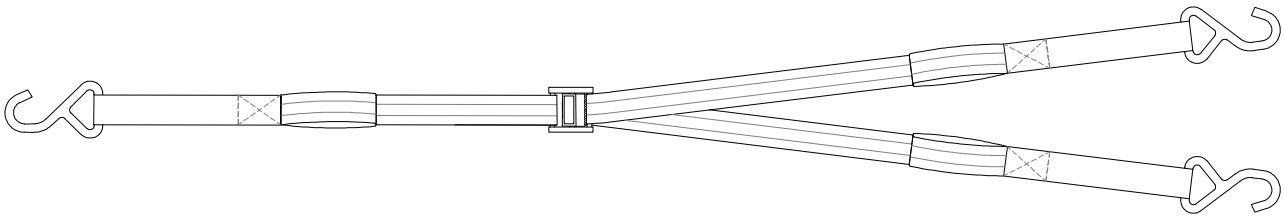
L'accessorio deve essere demolito mediante taglio, in modo tale che non possa più essere utilizzato, nel caso presenti:
Difetti superficiali quali, tagli, incisioni, sfilacciamenti o abrasioni,
deformazione, usura, fessurazioni e corrosione del cricchetto,
etichetta mancante , abrasa o illeggibile in modo tale da rendere difficile l'individuazione.

R/SP/8188FG3/00
Date 02/05/2011

PRODUCT SPECIFICATIONS

OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

Technical Specifications
Operating Conditions and Limits
Operator's Instructions
Residual Risks
How and how often periodical fitness inspections should be conducted



CAMBUCKLES WITH
THREE "S" TERMINAL HOOKS
100% POLYPROPYLENE (PP) STRAP
UNI EN 12195-2
ITEM 8188FG3

The original language of this technical specification is Italian

Manufacturing site **ROBUR wire rope accessories**
Zona Industriale – C.da S. Nicola
I-67039 SULMONA (L'AQUILA)
Tel. +39.(0)864.2504.1 – Fax +39.(0)864.253132
www.roburitaly.com – info@roburitaly.com

1) TECHNICAL SPECIFICATIONS OF ACCESSORY

MATERIAL:

- **STRAP**

Definition	100% HIGH-TENACITY POLYPROPYLENE (PP)

- **CAMBUCKLE**

Definition	ALLOY ALUMINIUM
Surface treatment	/

- **TERMINAL HOOKS**

Definition	HARDENED AND TEMPERED STEEL
Surface treatment	PVC COATING

The test is performed on the basis of in-house specifications and rules in accordance with UNI EN ISO 9001.

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS:

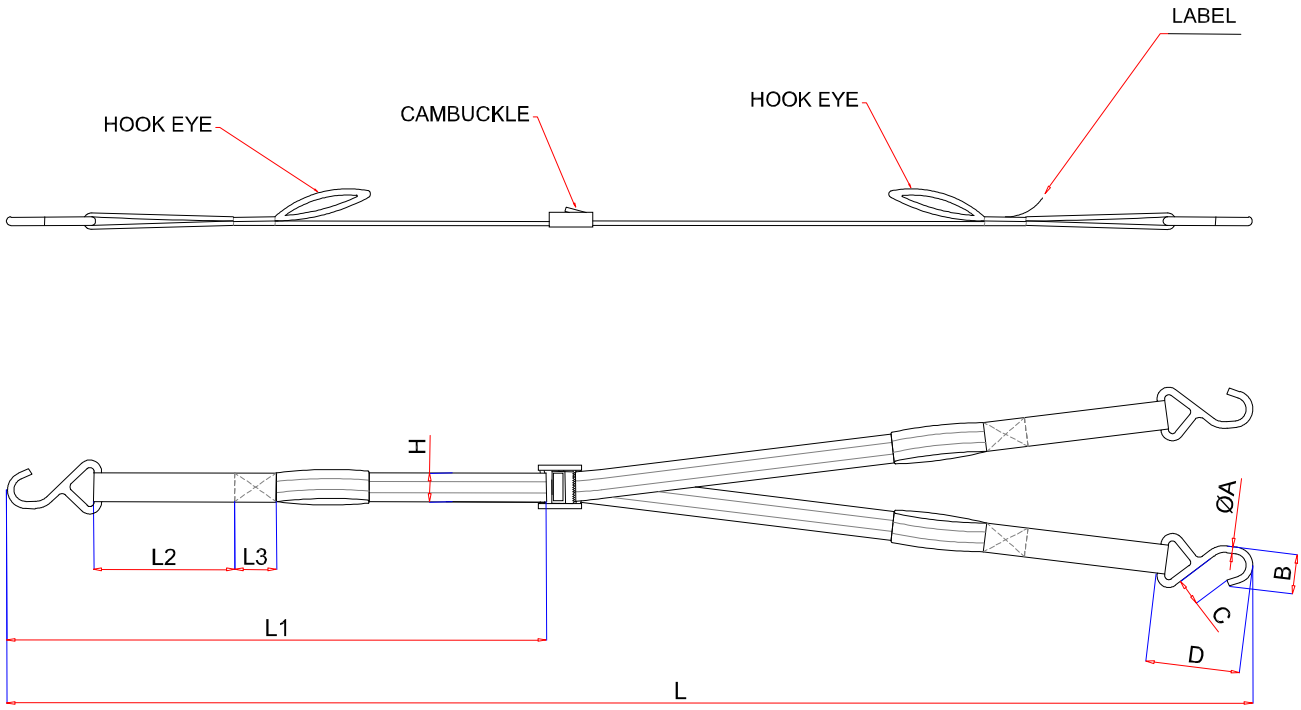


TABLE "A"

L (min.)	L (med.)	L (max.)	ØA	B	C	D	H	L1	L2	L3	LC kg	g	n	ITEM NUMBER
850	**2200**	**3500**	7.5	50	30	115	35	450	170	50	250	670	1	081880630

LC = STRAP LOAD CAPACITY

Definitions:

- **Strap load capacity (LC):** the maximum load for use under straight line traction a fabric strap has been designed to support under operating conditions.
- **Tensioner:** a mechanical device which drives and maintains a traction load in a load securing device (e.g. ratchets and turnbuckles)
- **Inspection:** visual testing of the state of the cambuckle, to check for clear damage or wear which may affect its use.
- **Trained person:** a designated, suitably trained person who has proper know-how and practical expertise and has been given the instructions needed to perform any required tests and examinations.

2) TESTING SPECIFICATIONS

The accessory is subjected to several stringent spot checks for serviceability and performance.
The number of samples and the related sampling plans are chosen according to the characteristic to test under stringent internal procedures, and the results are filed in the quality department of the factory in Sulmona.

2.A Visual test

Testing for such imperfections as cuts, breaks and defects on the strap stitches, cracks, splits or deformations on the ratchets.

2.B Tensile stress test

The test comprises two phases: the former consists in loading the strap to 1.25 LC as maintained for one minute; afterwards none of the supporting parts of the entire strap should show any signs of deformation or any other defects that may affect its operation. Following an accurate inspection, 2 LC load is applied, which should not cause any breaks in the strap.

3) HOW TO READ MARKINGS

The strap accommodates a label with indelible marks and codes which identify the product and define its specifications and applications.
The front side of the label carries the following information:

Part A
1) LC: load capacity of straight strap (daN)
2) Strap material, 100% PP (100% polypropylene)
3) Manufacturer's mark
4) Traceability code
5) Manufacturing date
6) Reference standard

Part B
1) Strap material, 100% PP (100% polypropylene)
2) Manufacturer's mark
3) Item number
4) Traceability code
5) Manufacturing date
6) Reference standard
7) LC: load capacity of straight strap (daN)
8) Overall length (max. L) of fastening system
9) Do not use for lifting purposes
10) Stretch (%)

The brown colour of the label immediately identifies the material the strap is made of, namely 100% PP (polypropylene).

4) GENERAL WARNINGS

The manual should be stored by a trained person, in a suitable place, so that it can always be available for consultation in the best state of preservation. If the documentation gets lost or damaged, it should be promptly replaced by downloading from the manufacturer's website: www.roburitaly.com
This manual is the material and intellectual property of the manufacturer, who prohibits duplication, whether in full or in part, for commercial purposes.

As regards the information provided in these operating instructions, BETA UTENSILI SPA will accept no responsibility in the event of:

- any use of the accessories other than the uses under national safety and accident prevention laws;
- failure to comply with, or properly follow, the operating instructions;
- changes to the accessories;
- misuse or failure to carry out routine maintenance jobs;
- use with noncompliant accessories.

5) SELECTION CRITERIA

The following parameters should be carefully considered in choosing the strap:

5.A STRAP LOAD CAPACITY (LC)

When choosing and using a tie down with a flat fabric strap, the load capacity of the tie down as well as the purpose and the type of load to fasten should be considered. The selection should be made according to the dimensions, shape and weight of the load as well as the purpose, transport environment and type of load. For reasons of firmness, the free units of the load should be secured with at least one pair of tie downs for vertical fastening and two pairs of tie downs for cross fastening.
The number of tie downs required to maintain the load should be calculated in accordance with UNI EN 12195-1.

5.B CONNECTING PART

Based on differences in behaviour and stretch under loading conditions, the same load cannot be fastened with different tie downs (e.g. anchor chain and tie downs with flat fabric straps). In addition, it should be made sure that the additional accessories (component parts) and the anchor devices in the load containing unit are compatible with the tie downs with flat fabric straps.

5.C OPERATING TEMPERATURES

The temperature range within which the polypropylene (PP) anchor strap can be used is –40 °C ÷ +80 °C.
Ambient temperature changes during transportation may affect the fabric strap. Check the tensile stress load after entering hot areas.
At low temperatures ice will form in the presence of humidity.
This may result in cuts and abrasion, thereby causing internal damage to the strap. In addition, ice will affect the flexibility of the strap, thereby making it unserviceable under extreme circumstances.

6) NONPERMISSIBLE LOADS

The following loads should not be slung:

- any load whose working load limit exceeds the load capacity of the strap;
- any load whose temperature does not lie within the permissible range;
- any load classified as hazardous (e.g. flammable and explosive materials);
- any load that may change its static configuration and/or centre of gravity or chemical and physical state;
- any load immersed in acid solutions or exposed to acid vapours.

7) PRELIMINARY TESTS

Before any anchor strap is used, it should be meticulously tested.

- The strap should be inspected to make sure that it is free from defects, cuts, breaks or damage, including damage hidden by dirt, which might affect the safety of the accessory.
- Check the state of all the parts of the marking; in particular make sure that the capacity requirements are met, so that the accessory can be accurately identified according to the working load.
- Check the stitches as well as the reinforcements and any protective parts on the contact or grip points.
- Make sure that the devices for maintaining tension are serviceable.
- Make sure that the tensioners are free from cracks, deformations, splits, signs of wear and corrosion.

8) INSTALLATION - ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Securing the load involves balancing the forces of a load by clamping and/or anchoring.
For installation and assembly, please refer to UNI EN12195-1.
The load should be so positioned that its centre of gravity lies as close as possible to the middle of the longitudinal axis of the vehicle and as low as possible compared to the loading plane.
Make sure that the load is uniformly distributed, the straps suit their purpose in length, and assembly and disassembly operations are planned before starting a journey; in addition, it should be considered that part of the load may need to be unloaded during transportation.
Do not overload the straps; apply only the manual load and do not use any tools (levers) to tension the strap.
Do not use the hook pockets as tying points, and do not connect the hooks to any other parts, to avoid overstretching.
The tensile stress load should be checked periodically, and especially immediately after the start of the journey.
Make sure that the firmness of the load does not depend on the anchor equipment and that releasing the strap does not cause it to fall from the vehicle.

9) NONPERMISSIBLE USE

Using the anchor straps for any purposes other than the purposes they have been designed for, using them under extremely dangerous conditions and performing poor maintenance may pose **a severe hazard to the safety of the people being exposed** and cause severe damage to the working environment, while affecting the actual serviceability and safety of the product. The precautions mentioned below, which, obviously enough, cannot cover the whole spectrum of potential **"misuses"** of the accessory, should be "reasonably" deemed to be the most common steps to take. Therefore:

- DO NOT connect the straps to any apparatus which does not match their specifications in terms of size, temperature, hook-up point and shape;
- DO NOT apply loads exceeding the load capacity of the strap;
- DO NOT use the hook pockets as tying points;
- DO NOT connect and pull any other parts in the hook pockets;
- DO NOT use unreliable and/or poorly identified straps;
- DO NOT attempt to restitch or mend any straps;
- DO NOT let the load swing during transportation;
- DO NOT use the straps to pull restrained loads;
- DO NOT stretch any apparatus that may change its static configuration, centre of gravity or chemical and physical state;
- DO NOT use the accessory to lift or carry people or animals;
- DO NOT connect the straps to each other through knots to extend them;
- DO NOT use any straps immersed in acid solutions or in the presence of acid vapours;
- DO NOT leave the straps on the ground, to prevent any vehicle wheels or tracks from running on them.

10) FITNESS FOR USE

The accessory was subjected to spot check in order to test serviceability and performance at the manufacturer's. The certificate supplied with it states that the tests were passed. However, before starting working, the user should test the accessory for serviceability and performance, to prove it is fit for use.

11) INSPECTION AND MAINTENANCE

Inspections and maintenance jobs are carried out to check the accessory during use and take such steps as may be required according to the table "**Maintenance jobs and inspections"**.
After any load has been fastened, the straps should be restored to proper storage conditions. They should be stored under clean and dry conditions, in well-ventilated rooms, at ambient temperature, away from heat sources, and not in contact with chemicals, fumes, corrosive surfaces, direct sunlight or any other ultraviolet radiation sources.
Before being stored away, the straps should be checked for any damage caused during operation.
Check the straps for such surface defects as cuts, indentations, breaks or abrasions over their entire length. Check the markings on the label and the identification information about the strap, and make sure that they are legible. Check the ratchet for deformation and corrosion, and make sure that it runs properly.
Any straps with defects, including small defects, should not be stored away; they should be scrapped and replaced.
If the anchor straps have come into contact with any acids and/or alkalis before being stored away, dilution with water or neutralization with a suitable medium is recommended.
Any straps that get wet while being used or after being washed should be hung and left to dry naturally before being stored away.
The table below sums up the maintenance jobs to carry out and their frequency.

Maintenance jobs and inspections			
Type of inspection	Frequency		
	Whenever used	Month	Year
General visual inspection	x		
Label state	x		
Wear	x		

Any strap that has lost its characteristics and is thus no longer fit for the purpose it has been designed for should be cut and scrapped, so that it cannot be used anymore.

12) SCRAPPING ACCESSORY

The accessory should be scrapped by cutting, so that it can no longer be used, if:
- it has any surface defects, including cuts, indentations, breaks and abrasion;
- the ratchet is deformed, worn, split, or corroded;
- the label is missing, worn or illegible to such an extent as to be hardly identifiable.